

MINI TANK

MT-100

液压挂臂安装说明

SEA S.r.l.

Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)

Tel. +39 0861 588341 r.a. Fax +39 0861 588344

www.seateam.com

seacom@seateam.com

功能和参数

MINI TANK液压挂臂适用于门宽不大于3m的住宅或公共场合，可提供以下版本：

AC（双向自锁）

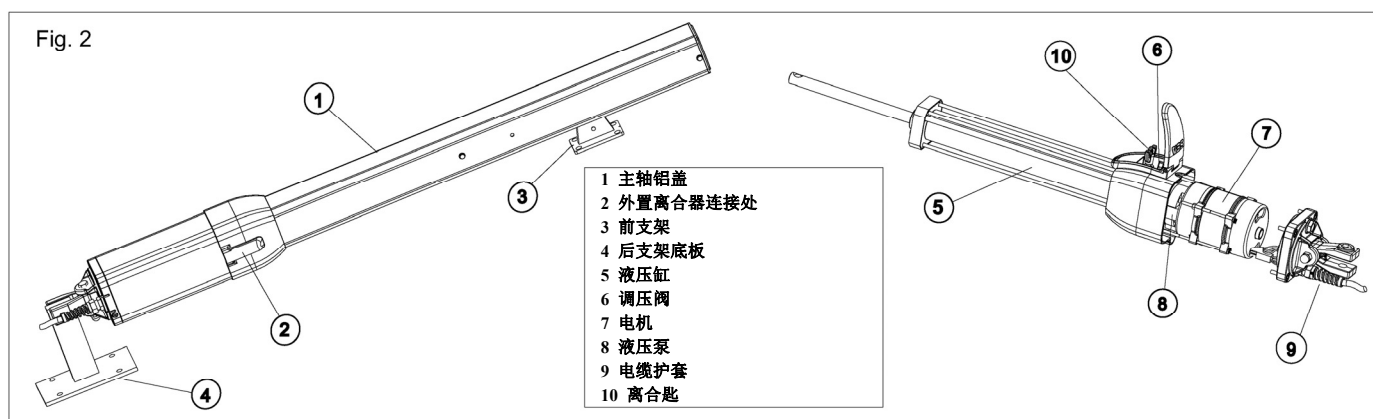
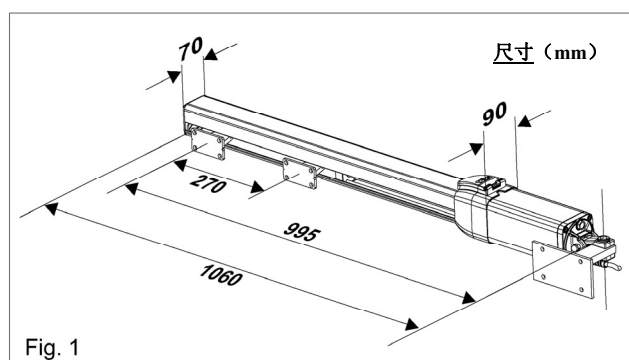
SC（关门自锁）

SA（开门自锁）

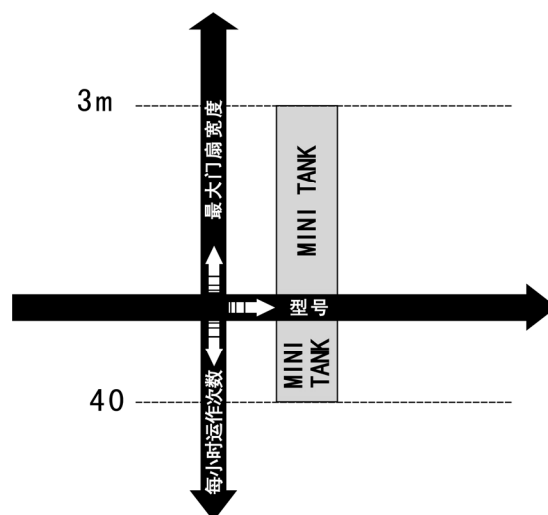
SB（双向非自锁）

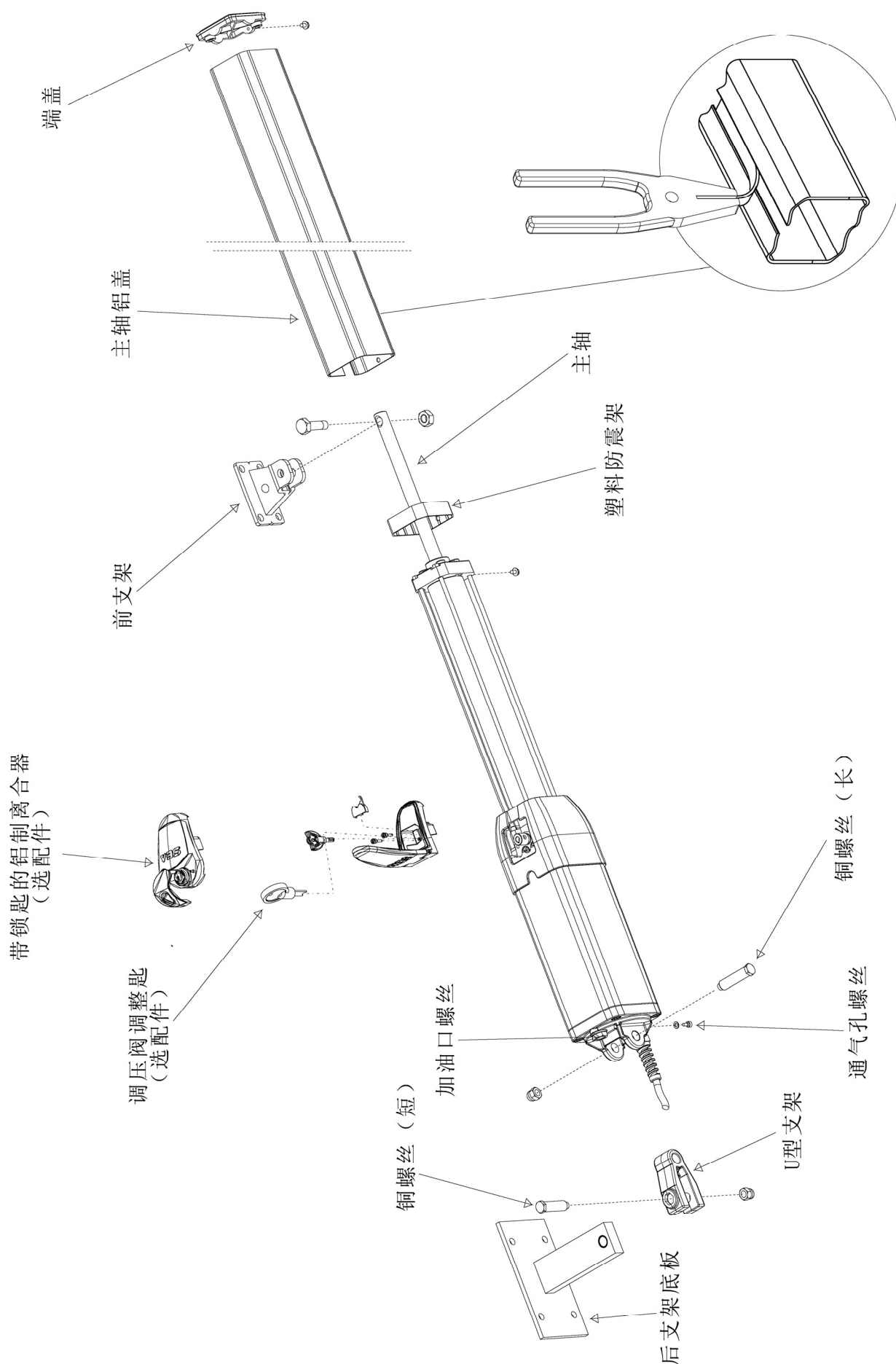
只能保证门宽小于1.8m的门扇实现自锁功能。如果门扇宽度大于1.8m，无论那种版本，都需要安装电锁。

MINI TANK 开门和关门的力矩都能通过调压阀调整。开门和关门的行程尾段慢速功能则要通过控制器来实现。



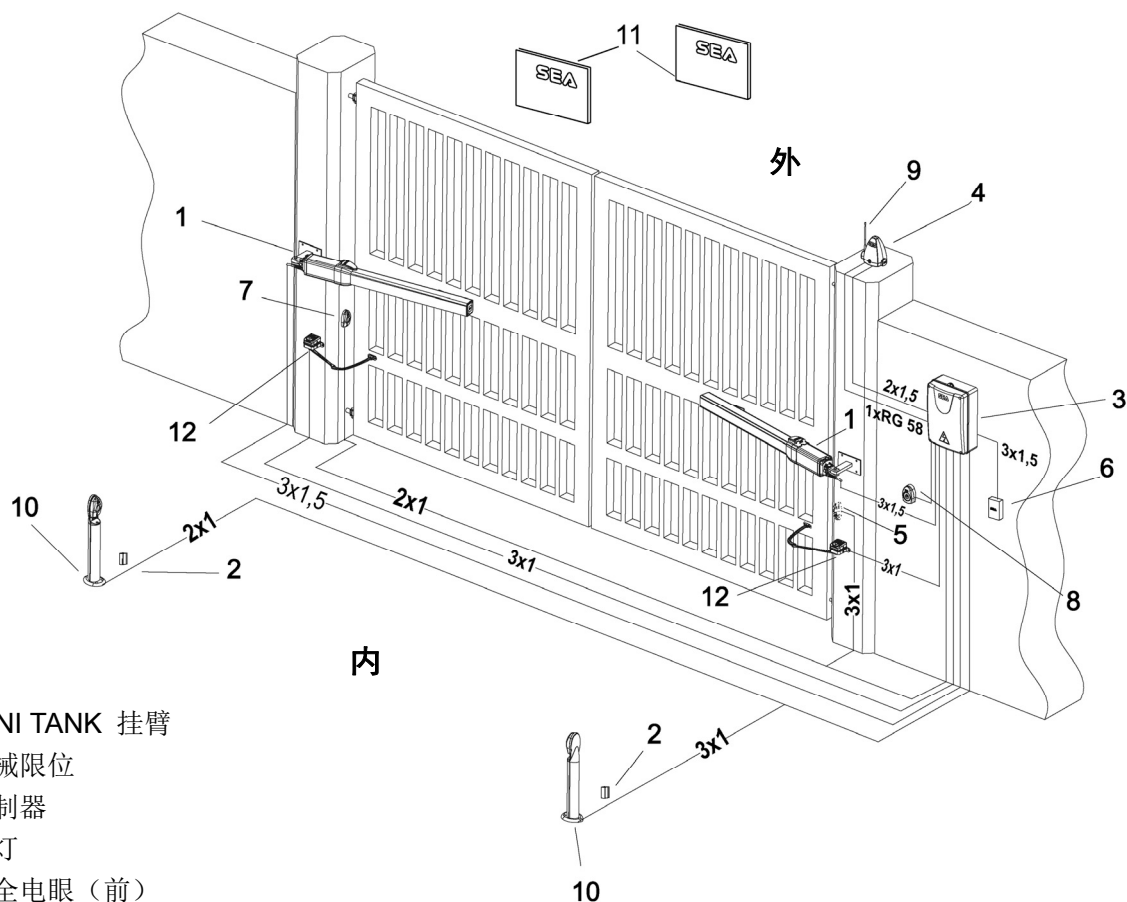
技术参数	MINI TANK
工作电压	230 V (±5%) 50/60Hz
功率	180 W
电流	1 A
最大行程	270 mm
每小时最大运作次数 (20°C)	40
最大工作压力	30 bar
工作温度	- 40°C / + 60°C
超温保护	130°C
最大推力	250 daN
电容	6.3μF
自重	10 Kg
防护等级	IP55
最大单扇门宽	3 m
最大开门角度	90° - 110°







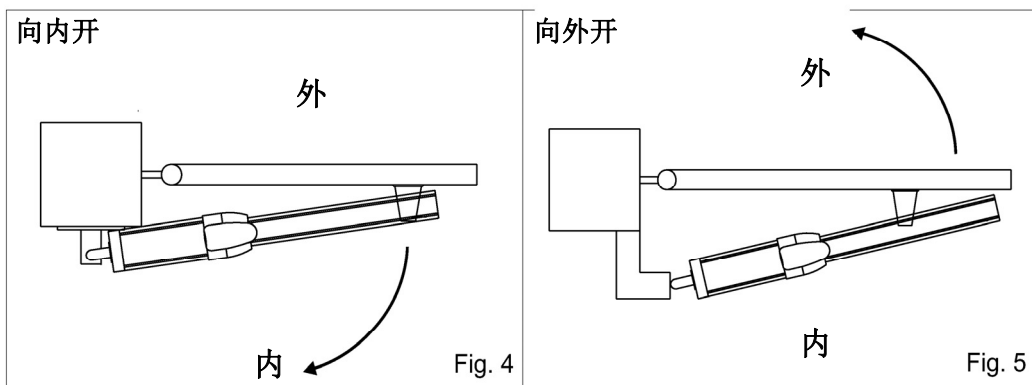
标准安装图



- 1) MINI TANK 挂臂
- 2) 机械限位
- 3) 控制器
- 4) 闪灯
- 5) 安全电眼 (前)
- 6) 漏电开关 16A – 0.03A
- 7) 安全电眼 (后)
- 8) 锁匙开关
- 9) 天线
- 10) 安全电眼支架
- 11) 警示标志
- 12) 外置编码器

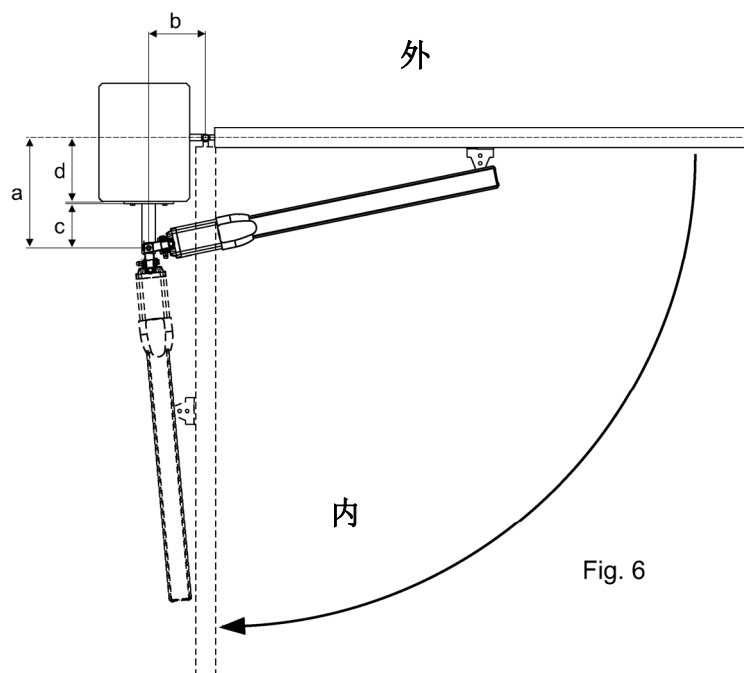
安装方式

电机安装在围墙内，门可以向内开 (Fig.4) 或向外开 (Fig.5)。



电机都是安装在围墙内。

向内开

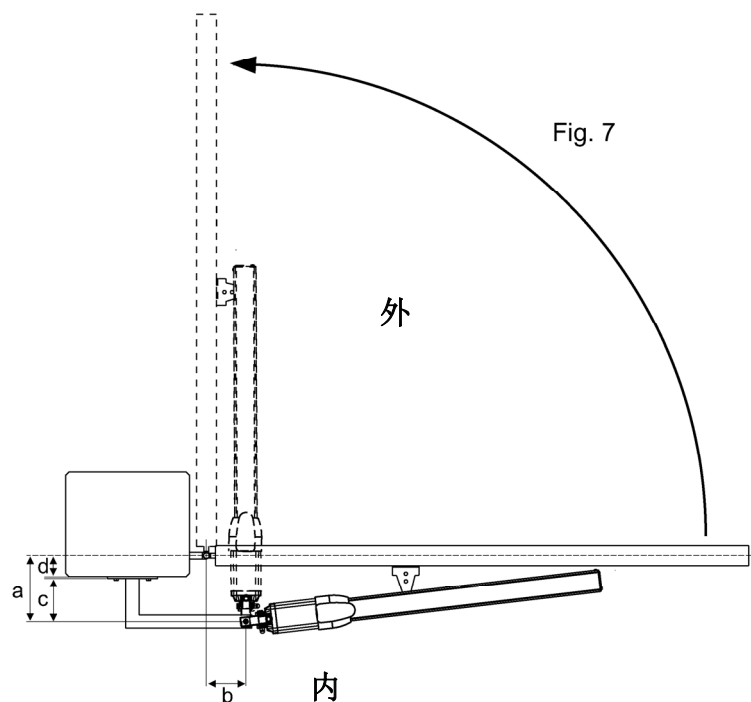


最大行程 270 mm – 建议使用的最大行程 250mm

a (mm)	b (mm)	d 最大 (mm)	最大开 门角度	最大使用 行程 (mm)	开门 90° 时使用行 程(mm)
100	115	50	110°	250	215
100	150	50	90°	250	
105	110	55	110°	246	215
105	145	55	90°	250	
120	105	70	105°	249	225
120	130	70	90°	250	
125	125	75	90°	250	
140	95	90	100°	250	235
140	110	90	90°	250	
145	95	95	100°	255	240
145	105	95	90°	250	
150	100	100	90°	250	
155	85	105	95°	249	240
160	90	110	90°	250	
170	75	120	90°	248	
180	65	130	90°	247	

如果开门角度要达到 110°，而 d 又大于 55mm，则需要在门柱上开凹槽。

向外开



a (mm)	b (mm)	最大开门角度	最大使用 行程 (mm)	开门 90° 时使用行 程(mm)
150	90	95°	250	240
160	90	90°	250	
165	80	95°	249	243
175	80	90°	250	
180	70	90°	250	
180	65	90°	241	

U 型支架安装

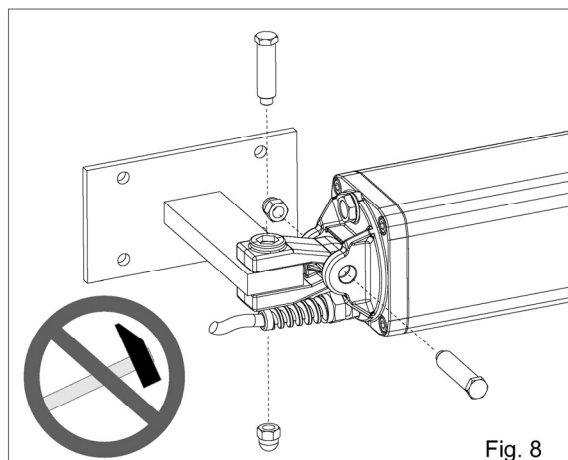


Fig. 8

准备工作

- 小心打开包装，注意不要弄丢 **fig.3** 所示的任何配件。
- 按 **fig.8** 装好 U 型支架。

注意： 不要用铁锤敲打，两支铜螺丝都要用手压入。

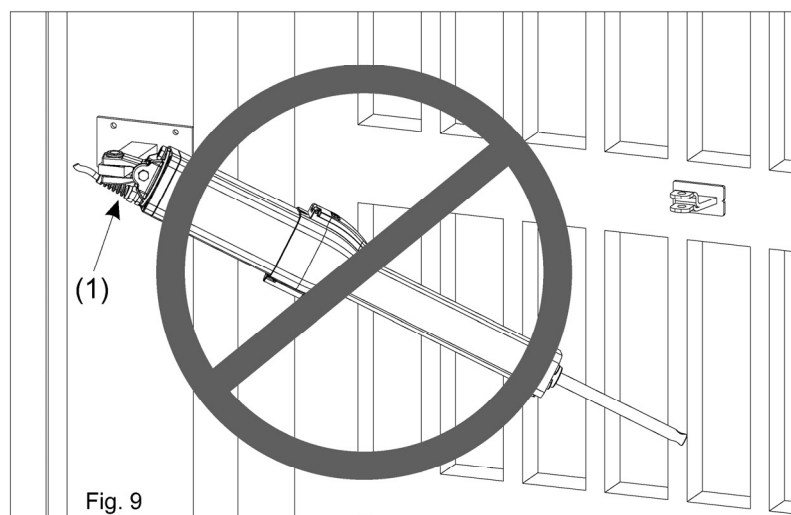


Fig. 9

注意：

不要令挂臂的倾斜角度过大，否则可能会使 U 型支架折断。

后支架安装

根据挂臂的安装方式（向外开或向内开）和最大开门角度，看“a”尺寸是否需要把后支架截短（参考第 5 页），然后按 **fig.10** 焊接。

支架的安装位置必须能令挂臂完全水平（**fig.10** **fig.12**）。

可调整式后支架组件（含螺丝） （选配件）

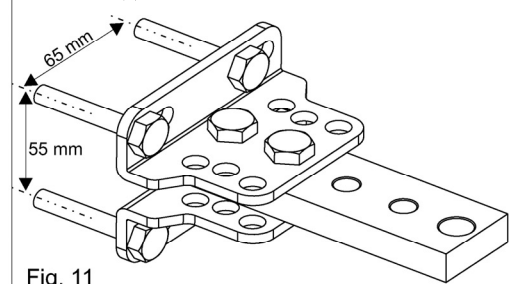


Fig. 11

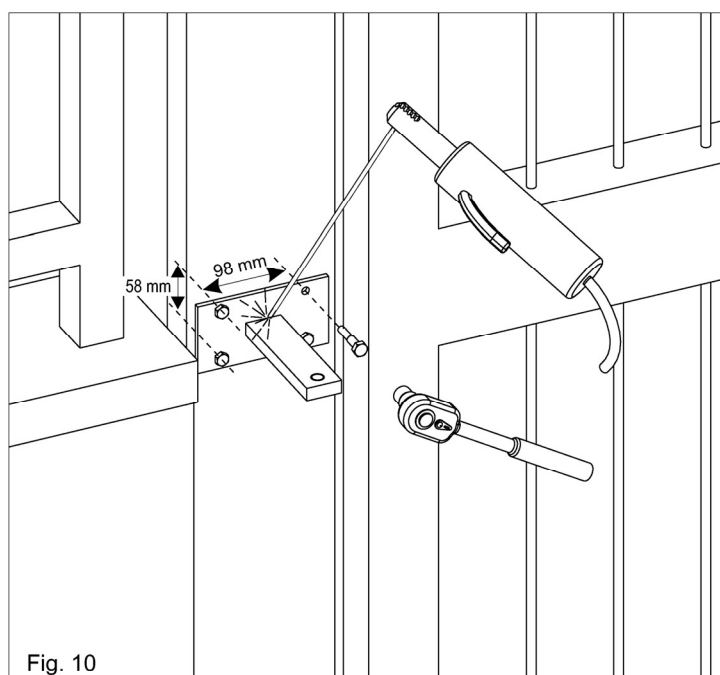


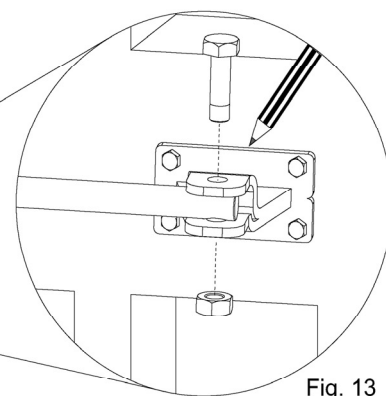
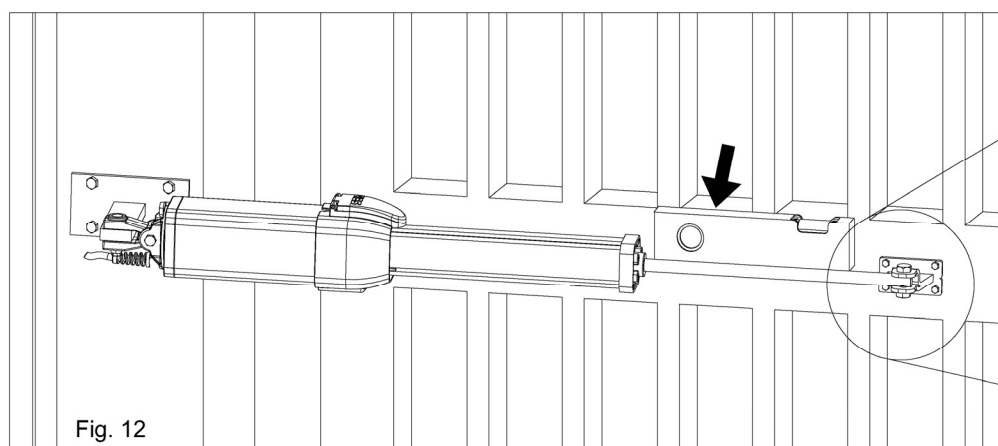
Fig. 10

前支架定位

挂臂固定在后支架，把门完全关闭，然后：

- 1) 打开离合器（参考 fig.30）。
- 2) 将主轴完全拉出，然后往回缩大约 1cm。
- 3) 装上前支架（fig.13）
- 4) 令挂臂完全水平，然后画出前支架的位置（fig.12）。

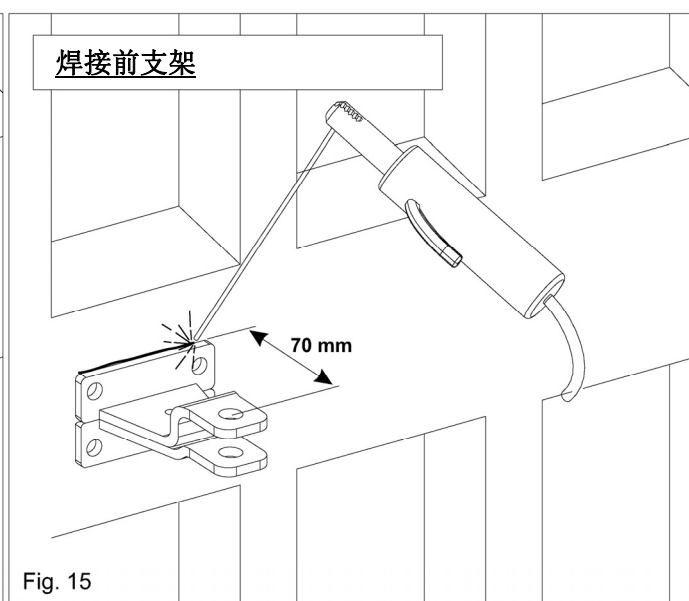
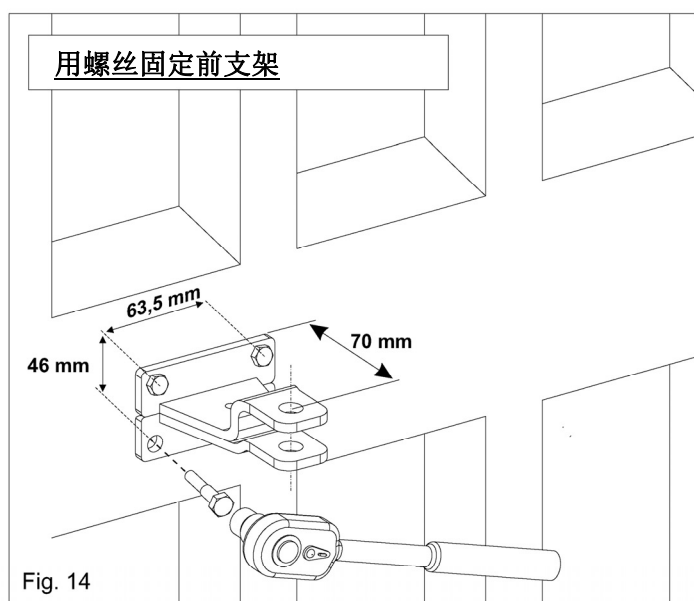
注意：焊接前要把挂臂和前支架分离，否则焊渣或电火花会损坏主轴的镀层。



前支架焊接在门上

按上面画出的位置把前支架固定在门上。

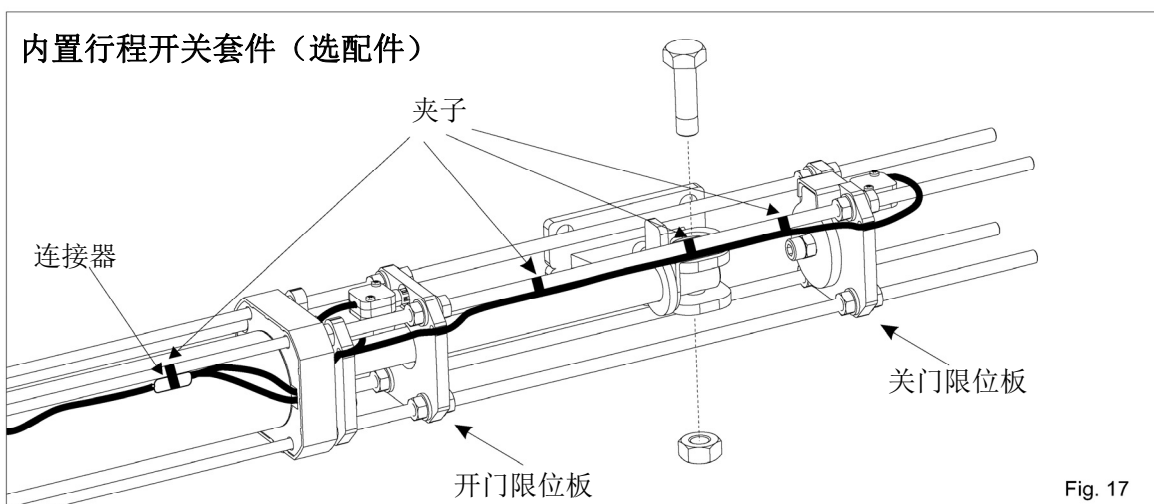
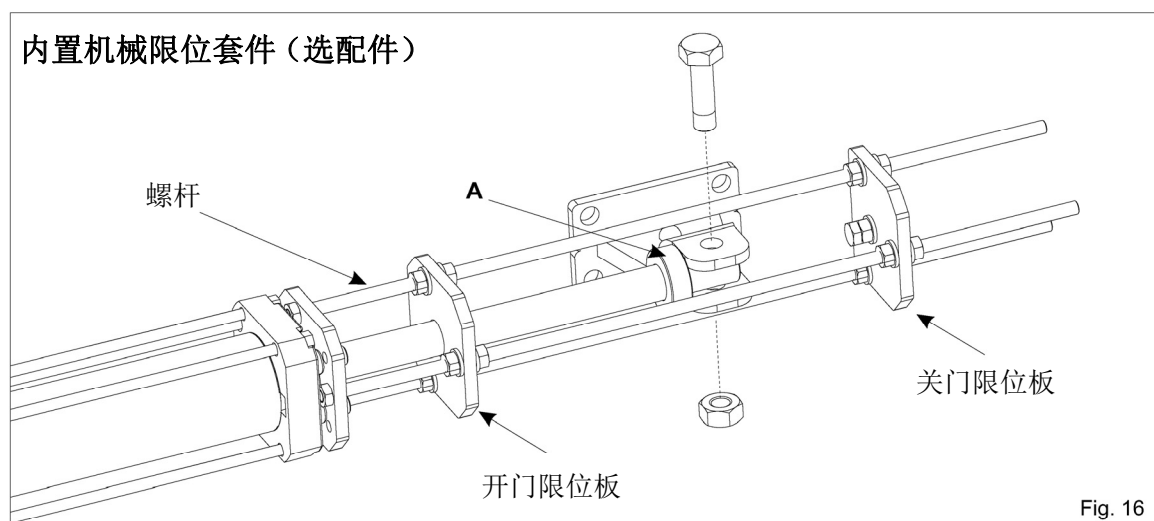
根据门的不同材质（木，铁，铝），前支架可焊接在门扇，或用螺丝固定。



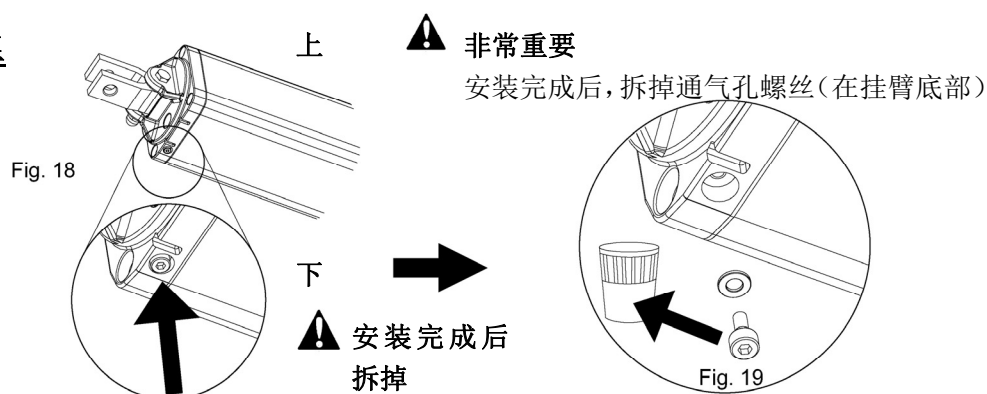
安装内置机械限位和行程开关（选配件）

- 打开离合器（参考 fig.30），
- 将主轴拉出约 3/4
- 把内置机械限位固定在挂臂上（fig.16）
- 将垫圈 A 安装在主轴上
- 主轴固定在前支架
- 根据需要调整开门和关门限位板的位置

注意：内置机械限位装置不会减少挂臂的行程



通气孔螺丝



安装主轴铝盖

安装主轴铝盖前请先安装塑料防震架 A (fig.20)。

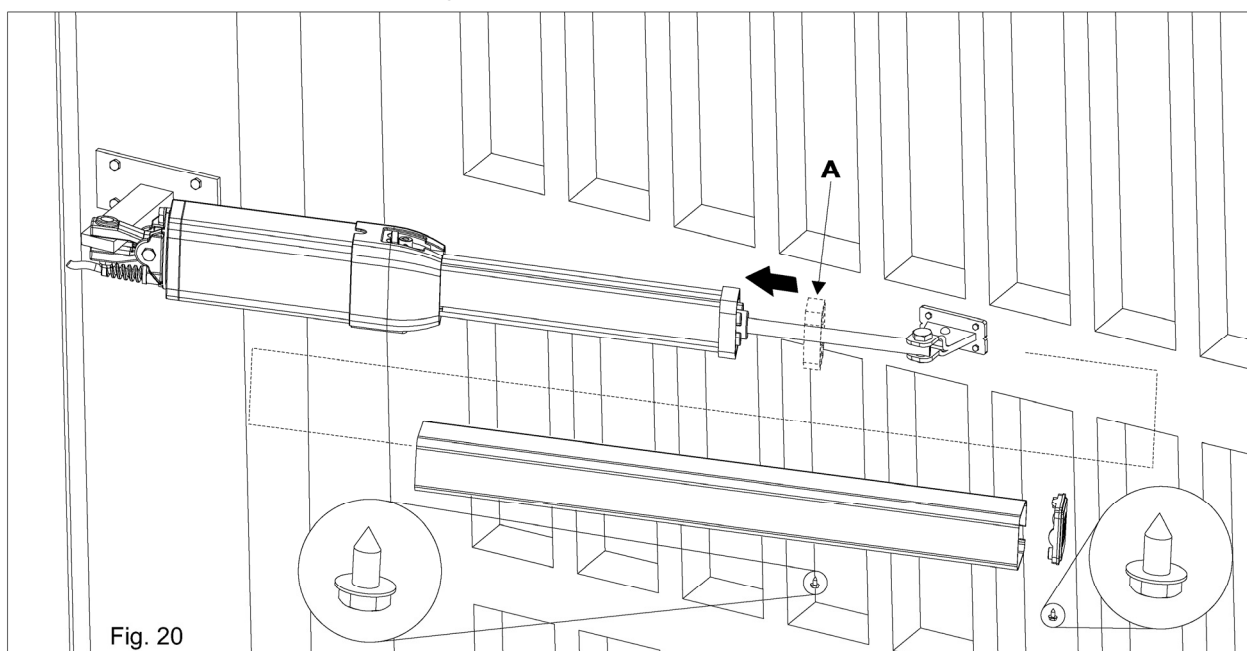


Fig. 20

力矩调整（调压阀）

如果是全新安装，离合器和调压阀的盖子暂时不安装 (fig.21 和 fig.23)。如果是定期保养或其它原因需重新调整力矩，松开调压阀盖子的螺丝 (fig.22)，取下调压阀盖子，用调整匙调整力矩 (fig.23)。

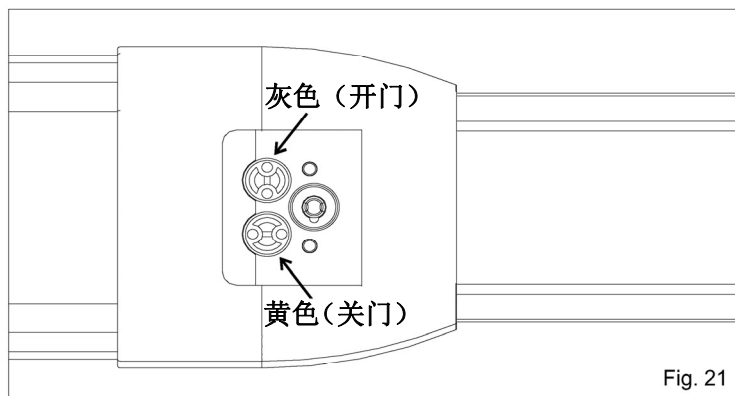


Fig. 21

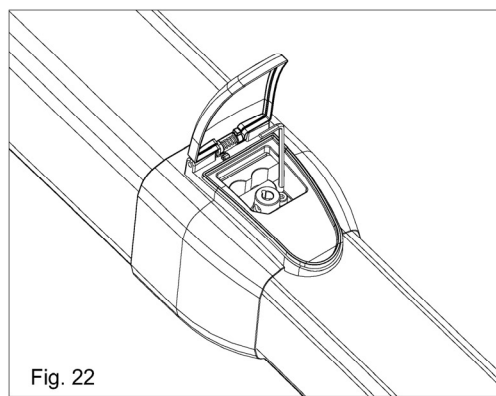
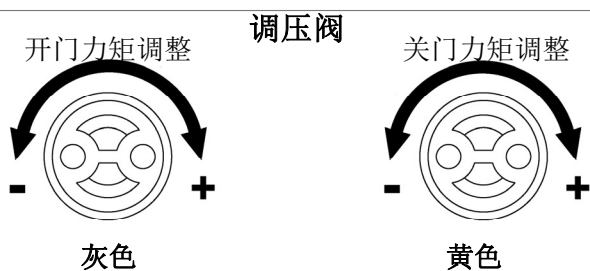


Fig. 22



按相关规定（包括 En12453 标准）调整开门和关门的力矩，力矩不要超过 15kgF。

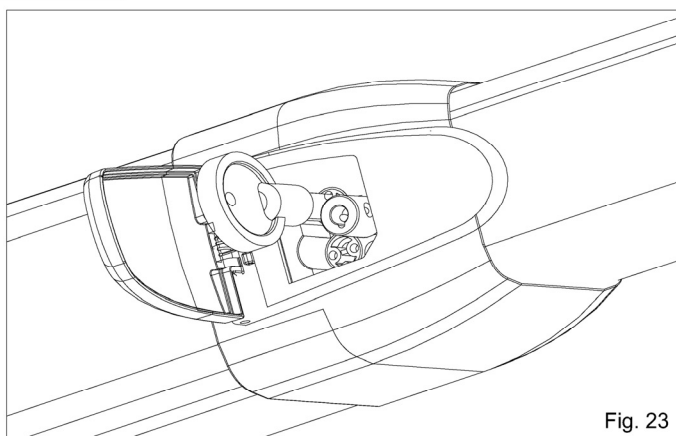
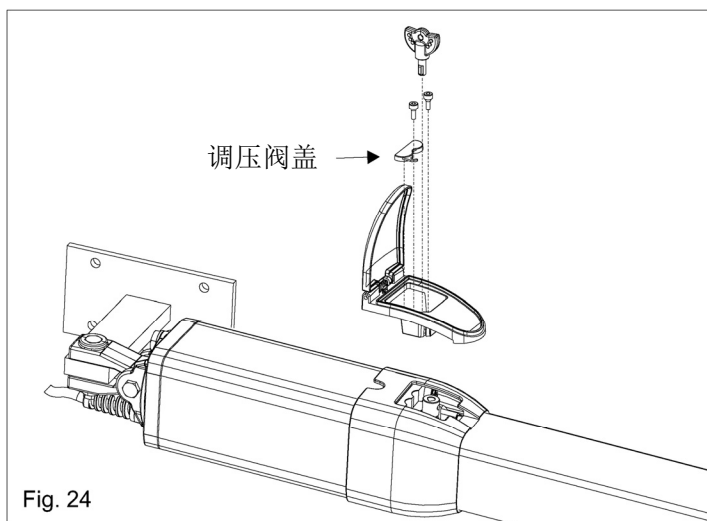


Fig. 23

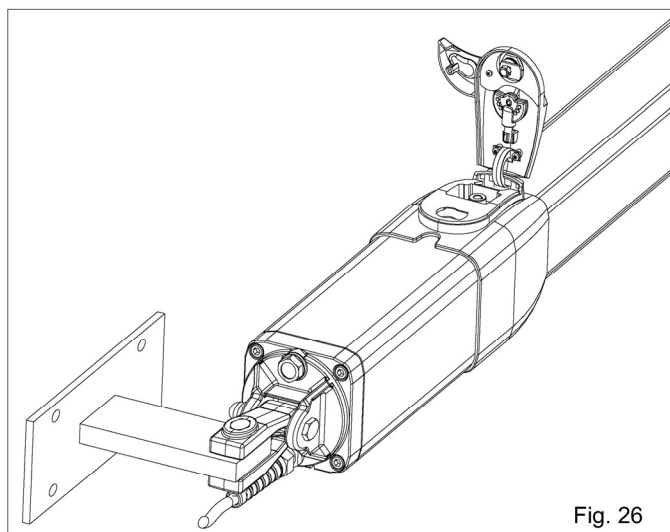
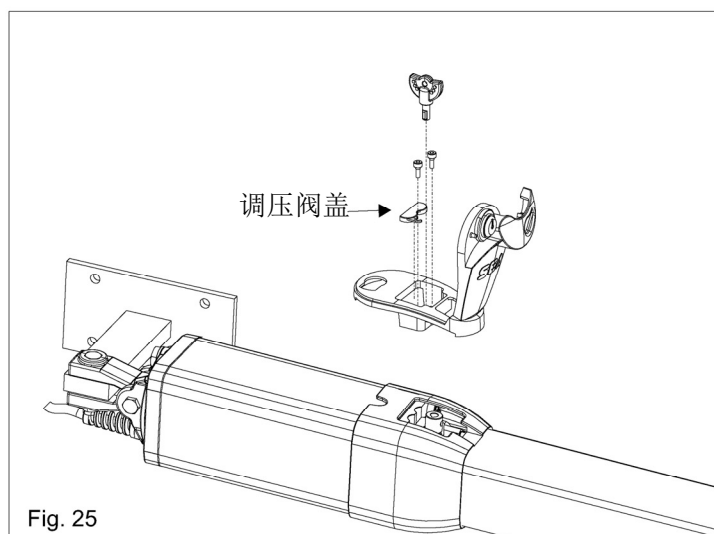


安装离合器塑料盖

注意：完成其它安装：包括装好主轴铝盖和完成力矩调整后再按（fig.24）安装离合器塑料盖。

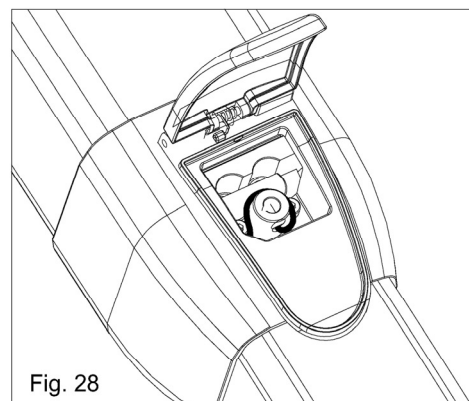
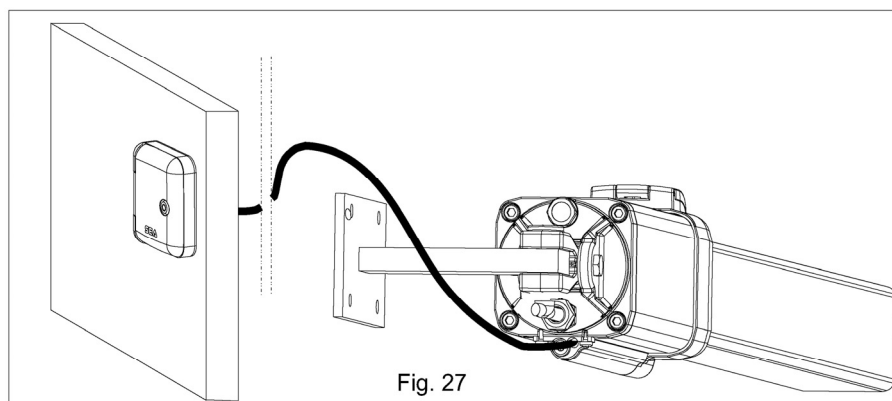
安装铝制离合器（选配件）

注意：完成其它安装：包括装好主轴铝盖和完成力矩调整后再按（fig.25）安装铝制离合器。
离合匙用完放在离合器盖子上（fig.26）。

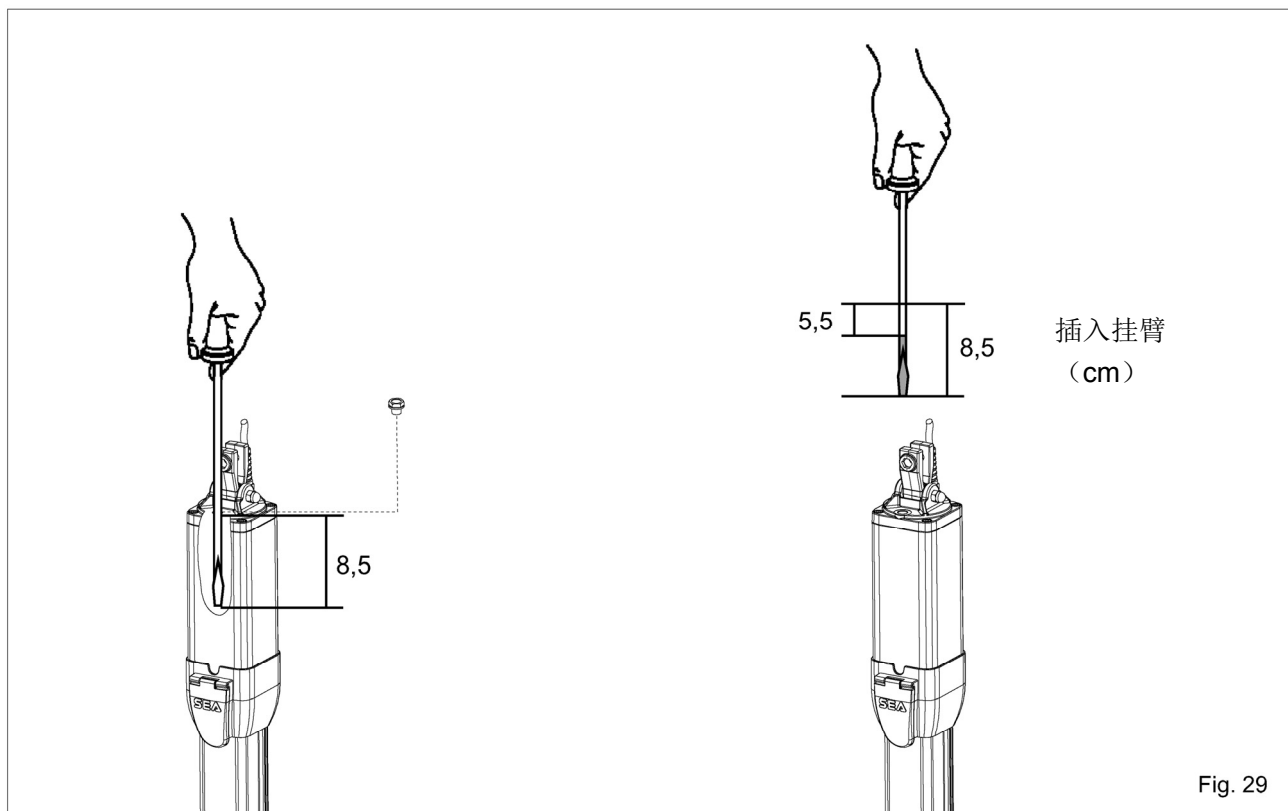


安装外置离合器（选配件）

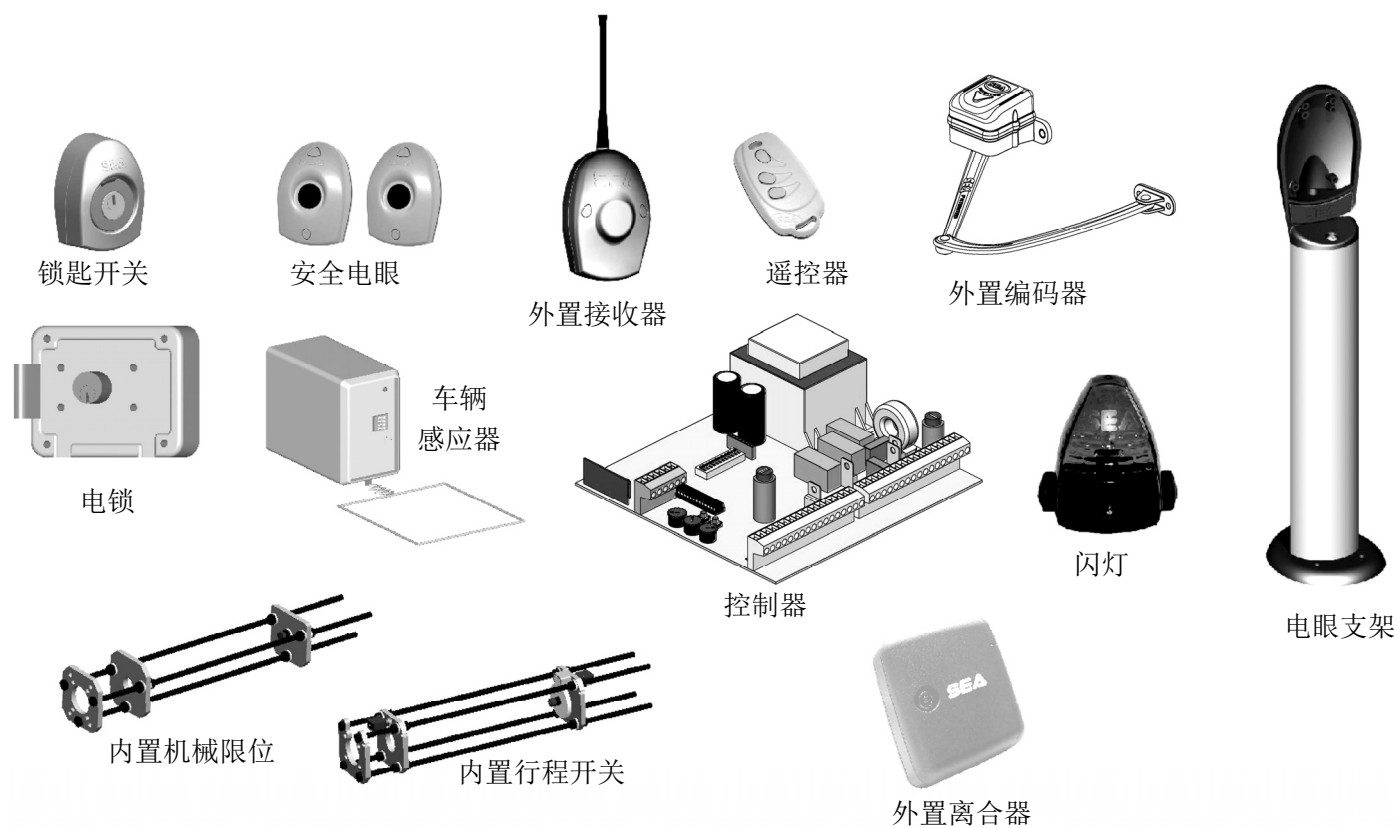
按（fig.27 和 fig.28）安装外置离合器，更详细的信息请参考外置离合器套装的安装说明。



油面测量



MINI TANK 的配件（标配或选配）





离合器

打开离合器：

插入离合匙，逆时针转动约 180° (fig.30)。

锁上离合器：

插入离合匙，顺时针拧紧 (fig.30)。

